

REFERENCIA RÁPIDA DEL CURSO

SOLDADURA POR ARCO

- Conocer las posibilidades, ajuste y mantenimiento básico del equipo de soldadura eléctrica por arco con electrodo revestido y al aire (MAG).
- Interpretar croquis y simbología de dibujo normalizada relacionada con la soldadura.
- Conocer la calibración correcta del equipo, según las características de las piezas a soldar.
- Conocer la codificación comercial de los electrodos revestidos.
- Ejecutar soldadura horizontal a tope y superpuesta.
- Ejecutar soldaduras verticales a tope y superpuesta.
- Ejecutar soldaduras en ángulo, exterior e interior.
- Ejecutar soldaduras sobre cabeza.
- Ensamblar piezas con diferencias importantes de espesores entre sí.
- Soldar chapas delgadas, seleccionando el diámetro del electrodo y la regulación correcta del equipo.
- Reconocer visualmente los defectos en las soldaduras, y las deformaciones causadas durante el proceso.
- Realizar la preparación conveniente de las piezas a soldar en caso de piezas de grandes espesores o rellenos.
- Conocer las técnicas de soldadura y las características de los electrodos para fundiciones de hierro.
- Presupuestar insumos y mano de obra.
- Conocer y respetar las normas de higiene y seguridad referidas a su ocupación.
- Conocer y utilizar los elementos de seguridad personal determinados para la ocupación.
- Ser un trabajador responsable de la calidad del resultado de su trabajo.
- Interiorizarse y poner en práctica las pautas administrativas, y en materia de legislación laboral con relación a la actividad autónoma, o en relación de dependencia.